

Start Your Journey to Digital Transformation

Industry 4.0 & Smart factory

A Leap forward from traditional to a fully connected and flexible system

SMART FACTORY



Industry 1.0

기계식 생산설비와 수력 및 증기기관 활용 Industry 2.0

컨베이어 벨트를 통한 대량생산 Industry 3.0

IT를 통한 자동화의 시작 **Industry 4.0**

사이버물리시스템, 인공지능, 사물인터넷, 빅데이터, 클라우드컴퓨팅 등 최신 기술이 융합된 스마트 팩토리

실무담당자



전체적인 근무환경 개선 및 불필요한 업무를 제거하여 생산성 및 **업무효율성 증가**

관리자



문제 발생 원인을 파악하고 구체적인 개선 계획을 수립하여 데이터를 통한 관리효율 달성

경영자



정량화된 데이터로 개선활동을 추진하고 생산원가를 절감하는 등 눈에 보이는 관리를 통해 기업 경쟁력 제고

NEXPOM solution satisfies Industry 4.0

NEXPOM 318



SO Next! POM 21 ®

기존수준

표준

특성

조건 (구축수준)

Level.

기초

점검

식별 및 점검 (Identified)

부분적 표준화 및 데이터 관리

Level.2

기초

모니터링

측정 및 확인 (Measured)

생산정보 모니터링이 실시간 가능

Level.3

중기

제어

분석 및 제어 (Analyzed)

수집된 정보를 분석하여 제어가능

Level.4

중간2

최적화

최적화 및 통합 (Optimized)

공정 운영 시뮬레이션을 통해 사전 대응 가능

Level.5

고도화

지율운영

맞춤 및 자율 (Customized)

모니터링부터 제어 최적화까지 자율로 진행

(스마트공장 5단계 수준, 출처 : 중소벤처기업부)

NEXPOM, What can we offer?





- □ 스마트공장의 기반을 제대로 구축하고자 하는 기업
- 공장의 전체적인 상황을모니터링 하고싶은 기업
- ERP, MES, QMS, PLM 등
 Legacy 시스템들이 상당부분
 구축이 되어 운영중인 기업
- 설비, 공정, 품질 데이터는 쌍여가지만 제대로 활용하지 못하는 기업
- 이미 스마트공장을 구축하고 □ 최고 수준의 고도화를 희망하는 기업

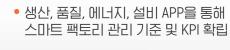
기초 수준 스마트 공장 구축 가능!

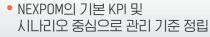
So Next! POM 118





설비 APP





중간1 수준 스마트 공장 구축 가능!









공장전체 운영에 대한 데이터를 취합하고, NEXPOM 2i를 통해 통합 모니터링 및 분석, 예측을 진행

스마트공장 고도화 달성!

NEXPOM31®

Machine Learning

Deep Learning

Al

- NEXPOM 을 통한 분석이 이루어지게 되면, 해당 기업의 특성에 맞는 알고리즘 개발이 가능
- 공정분석데이터를 기반으로 머신러닝, 딥러닝 기술을 이용해, AI 달성





박데이터 기반 토탈 모니터링, 분석 플랫폼

박데이터를 통해 생산, 설비, 품질, 에너지 등의 데이터를 통합하여 분석, 모니터링을 가능하게 하는 플랫폼

Obtain meaningful insights from data and convert information into actions!



빅데이터를 통해 다양한 제조 데이터를 통합하여 분석 및 모니터링을 가능하게 하는 플랫폼입니다. 생산, 품질, 설비, 에너지 APP을 하나의 모니터링 화면을 통해 보여주어 공장의 종합상황실 역할을 하고, 데이터들의 상관관계를 분석하여 최적화된 공장 운영의 지표를 제공합니다.

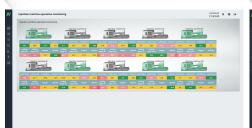
생산 APP

품질 APP

설비 APP

OILLY APP







생산관련 지표를

라인 > 공정의 TOP-DOWN 방식으로 TOTAL 모니터링

- 가동 현황 (팀/라인/공정별)
- 불량 현황
- 시간당 생산현황

생산에 중요한 영향을 미치는 품질데이터를

실시간으로 파악

- 측정 계획 관리 (구간, 전수검사, 타임체크)
- 기본 SPC 분석
- X-Bar, R 분석

설비주요지표를 통해 최적화된 설비 상태 관리

- 설비 가동현황 모니터링
- 종합 가동률 현황 (팀>라인>공정)
- 평균가동률

에너지의 흐름 및 비용 환산을 통한 공장 에너지 관리

- 전력사용량 현황
- 에너지 비용 정보 현황 (라인/분기 별)
- 에너지 소비 트렌드 현황

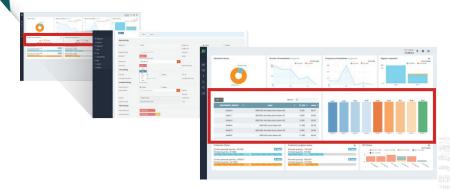
Improve work efficiency, enhance production and eliminate waste



'제조 Data 수집->분석->결과 반영->검증'의 사이클을 고객사가 직접 수행 가능한 UX를 지원하는 플랫폼으로, 사용자 기반의 Insight를 통하여 다양한 Value Report를 도출할 수 있습니다.

SMART EDITOR

NEXPOM 2i의 Smart Editor가 수집한 데이터로부터 당신만의 KPI 시L记I오와 대시보드를 만들고, 편집할 수 있도록 도와줄 것입니다.



NEXPOM 318

NEXPOM 3i는 예측 및 분석 솔루션을 통해 항상 올바른 방향을 찾을 수 있도록 도와줍니다!

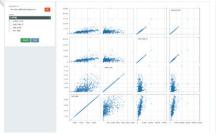
DATA

Machine Learning

Deep Learning

SMART ANALYSIS

NEXPOM 2i의 Smart Analysis는 데이터를 처음부터 끝까지 분석하는 동시에, 실시간으로 분석 및 시각화 합니다.







1차 구축

2차 구축

표준화 기반 통신체계 구축

CNC 설비 데이터 자동 수집을 위한 미들웨어 구축

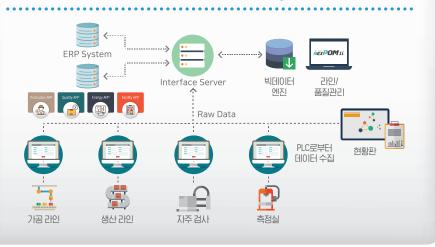
제조 정보 가시화 및 정보화

설비, 생산, 불량현황 등의 실시간 가시성 확보

모니터링 및 분석 KPI 구축

모니터링 및 분석 플랫폼 도입을 통한 표준 KPI 구축 및 정확성 확보

Part manufacturing





생산 현황 모니터링 시스템 구축

NEXPOM을 통한 설비 종합 효율 관리 (OEE)

기초 데이터 100% 수집

기준에 따른 데이터 세분화

낭비의 우선 순위화

KPI 관리 및 낭비 개선 활동



최근 2년간 수주액 약 2,900억 향후 3년간 고용계획 약 70명

T사인 고객사인 글로벌 업체는 스마트 팩토리 수준을 점수화해 조달 활동에 반영하므로, 본 구축으로 향후 물량 수주에 큰 영향을 미칠 것으로 기대

원가 절감 효과

ex) 20,000원 제품 생산 시



이윤

1.000원



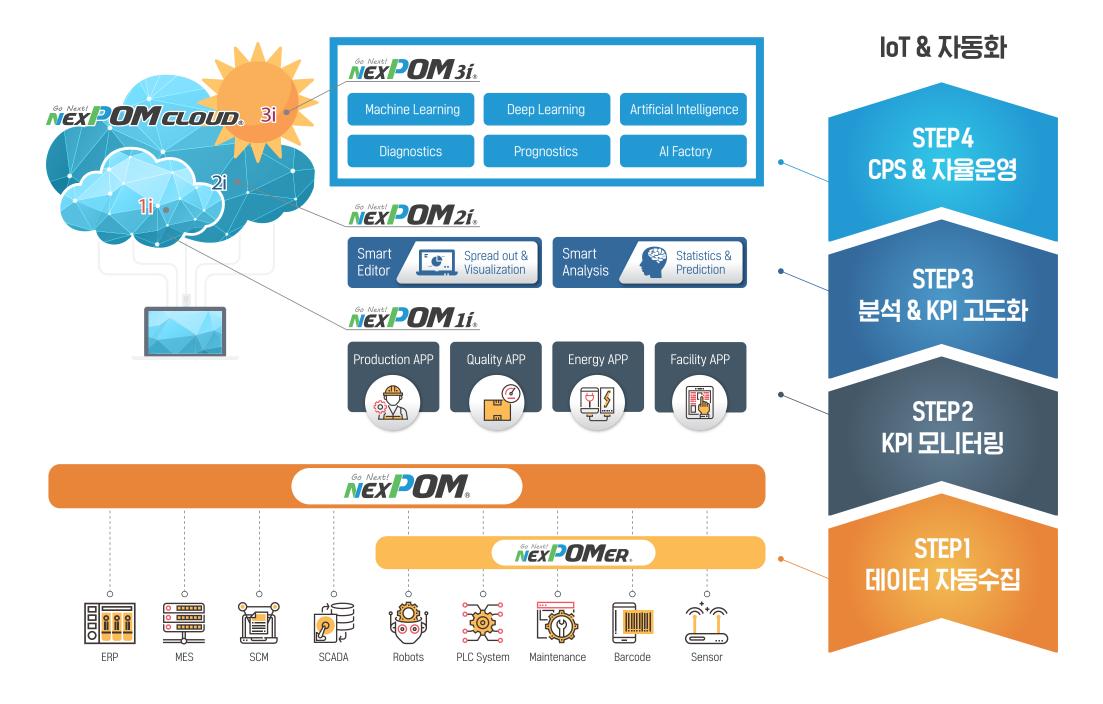




전체 19,000원

이윤 개당 1,100원 (10% 증가)

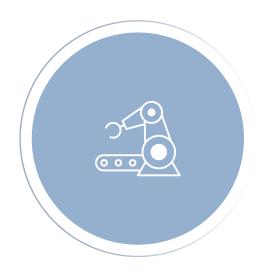
Start Your Journey to Digital Transformation





IT BUSINESS

빅데이터 가상화/운영 고가용성HW



SMART FACTORY

NEXPOM NEXMES 스마트공장 지원사업



R&D PROJECT

GIGA KOREA 산업기술평가연구원 스마트제조혁신센터



보사 서울시 마포구 만리재로 47 공덕코어 9층 남부사무소 경남 창원시 의창구 창원대로 18번길 46 경남창원과학기술진흥원 714호 해외법인 홍콩 TEL 02-3273-2608 FAX 02-3273-2609 Email wizcore@wizcore.co.kr Homepage www.wizcore.co.kr

